



EquaPro gestion de production

EquaProduction

> Gestion de Production intégrée

EquaProduction est le module de gestion de Production d'**EquaPRO**, le Progiciel de Gestion Intégré développé par EQUATION. Il fonctionne en relation avec les autres modules ou indépendamment.

> Piloter la Production

EquaProduction est un progiciel conçu et réalisé à l'attention des PMI. Ses fonctions couvrent toutes les exigences de gestion des entreprises industrielles, depuis l'élaboration des devis jusqu'aux factures en passant par tous les stades de la production et des achats, mais aussi la gestion de la qualité, la maintenance préventive et curative.

> Suivi d'Atelier

Le module de gestion d'atelier permet l'acquisition des données à l'aide de terminaux spécialisés ou le suivi manuel des réalisations en temps réel. **EquaProduction** dialogue facilement avec des progiciels complémentaires, comme l'ordonnancement, l'EDI, la comptabilité....

> Accessibilité des données

Structuré en architecture client/serveur, **EquaProduction** fonctionne sur Sybase Adaptive Server sur des serveurs Microsoft Windows NT, Unix ou Linux. Les postes clients **EquaProduction** fonctionnent indifféremment et simultanément sous Windows, MacOS.

EQUATION™ SA
17/25 rue du Treyve - 42003 SAINT-ETIENNE Cedex 1
Tél. : 04 77 79 48 00 - Fax : 04 77 79 48 01



www.equation.fr - contact@equation.fr



EquaPro gestion de production

EquaProduction

Module Commercial

Intervenants

Les intervenants peuvent être aussi bien des clients que des fournisseurs. Un intervenant peut être les deux à la fois

Devis

Les devis peuvent être réalisés selon deux modes, un devis simple, ou bien détaillé en utilisant les possibilités offertes par la gestion des gammes valorisées et du suivi de fabrication

Commandes

Le module de saisie des commandes porte sur tous les intervenants. Les commandes peuvent porter sur des articles référencés ou non.

Commandes clients

Possibilité de transformer un devis en commande de façon complète ou partielle. Visualisation du carnet de commande sur une période et/ou un client. Indication du lien entre la commande et l'O.F. Visualisation des commandes en retard...

Commandes fournisseurs

Elaboration des commandes depuis les propositions d'approvisionnements calculées. Visualisation du carnet de commande sur une période et/ou un fournisseur. Relance possible sur commandes non livrées.

Commandes sous-traitance

Lien direct entre commande et O.F. Les sous-traitances peuvent être répertoriées dans un fichier de paramétrage. Possibilité d'associer une liste de sous traitants à une prestation de sous traitance. Le système propose alors le choix de l'intervenant lors de la création de la commande.

Le module des commandes intègre également la gestion des bons d'expédition et retour pour les commandes clients, de livraison et renvoi pour les fournisseurs et de réception pour les sous-traitants.

Facturation

Le module Gestion commerciale traite également la facturation. Les factures sont calculées sur les bons d'expédition. La facturation peut être manuelle ou automatique en fonction de paramètres définis pour chaque intervenant.

Module GPAO

Articles

EquaProduction peut gérer deux types: achetés, fabriqués.

Les articles fabriqués peuvent être nomenclaturés. On peut associer une ou plusieurs gammes à article(sélection possible d'une gamme par défaut).

Ressources

Décomposées en stock magasin et en-cours de Fabrication ou d'Achats.

Le stock magasin : gère l'ensemble des articles achetés, produits finis et pièces détachées. Il permet la visualisation du stock physique et du profil des stocks dans le temps avec affichage du disponible net.

Encours de Fabrication : Ils permettent la gestion des articles en cours de fabrication, en fonction de leur avancement. La valorisation de l'encours peut se faire sur un taux horaire moyen, sur un taux horaire par poste.

Encours d'Achats: Ils permettent de visualiser l'en cours de commandes chez les Fournisseurs.

Opérateurs

Référencés et identifiés par un code unique.

Postes de travail

Ils peuvent être regroupés en sections homogènes. Pour chaque poste de travail il est possible de visualiser la liste des opérations effectuées sur une période, ainsi que la charge moyenne.

Outillages

Codification des outillages devant être utilisés dans les différentes gammes ou phases types. Liaison possible avec des logiciels d'ordonnancement

Phases-types

Elles sont associées à un type d'opération (réglage, production, contrôle...) et peuvent être reliées à un poste de travail ou une section, à un ou plusieurs opérateurs, ainsi qu'à plusieurs outillages. Elles pourront être reprises pour constituer les gammes de fabrication.

Gammes

Elles sont élaborées à partir des phases-types définies dans la bibliothèque des phases. Possibilité de visualiser les O.F. rattachés à une gamme.

Module Fabrication

Ordre de fabrication

Un O.F. peut être lié à des commandes clients et/ou des commandes internes. Lors de la création de l'O.F. le système demande à l'opérateur quelles sont les options de fabrication à prendre en compte. Une fois l'O.F. généré, le système calcule les besoins bruts et les besoins nets qui seront transformés en demandes d'approvisionnements.

Calcul des besoins nets

A partir des demandes exprimées (commandes fermes ou prévisionnelles, fabrications pour stock,...) le CBN calculera à chaque niveau des nomenclatures les propositions de fabrication, d'achats ou de sous-traitance positionnées dans le temps.

Calcul de charge

L'intégration d'un programme de planification à capacité infinie permet la visualisation de la charge par section ou poste de travail sur une période donnée.

Opération et suivi de fabrication

Après la création de l'O.F. les phases sont transformées en opérations. Chacune d'elle est identifiée par un numéro unique qui permet d'y faire référence pour le suivi de fabrication.

Gestion des encours

Le suivi de fabrication met à jour en temps réel l'avancement des O.F. ainsi que le stock.

Suivi d'atelier

Il permet la gestion des temps passés et aléas de fabrication en atelier. Cette saisie peut s'effectuer sur terminaux spécialisés d'atelier, à l'aide de codes barre. Ce module permet de connaître à tout moment la liste des opérations en cours ainsi que la liste des opérateurs présents.

> **EquaProduction** est disponible sous Microsoft Windows NT, Unix (Solaris, HP-UX, AIX ...) et Linux sur le SGBD/R Sybase Adaptive Server. Les postes clients peuvent être sous Windows 98, Windows NT, Mac OS et Unix ou Linux.